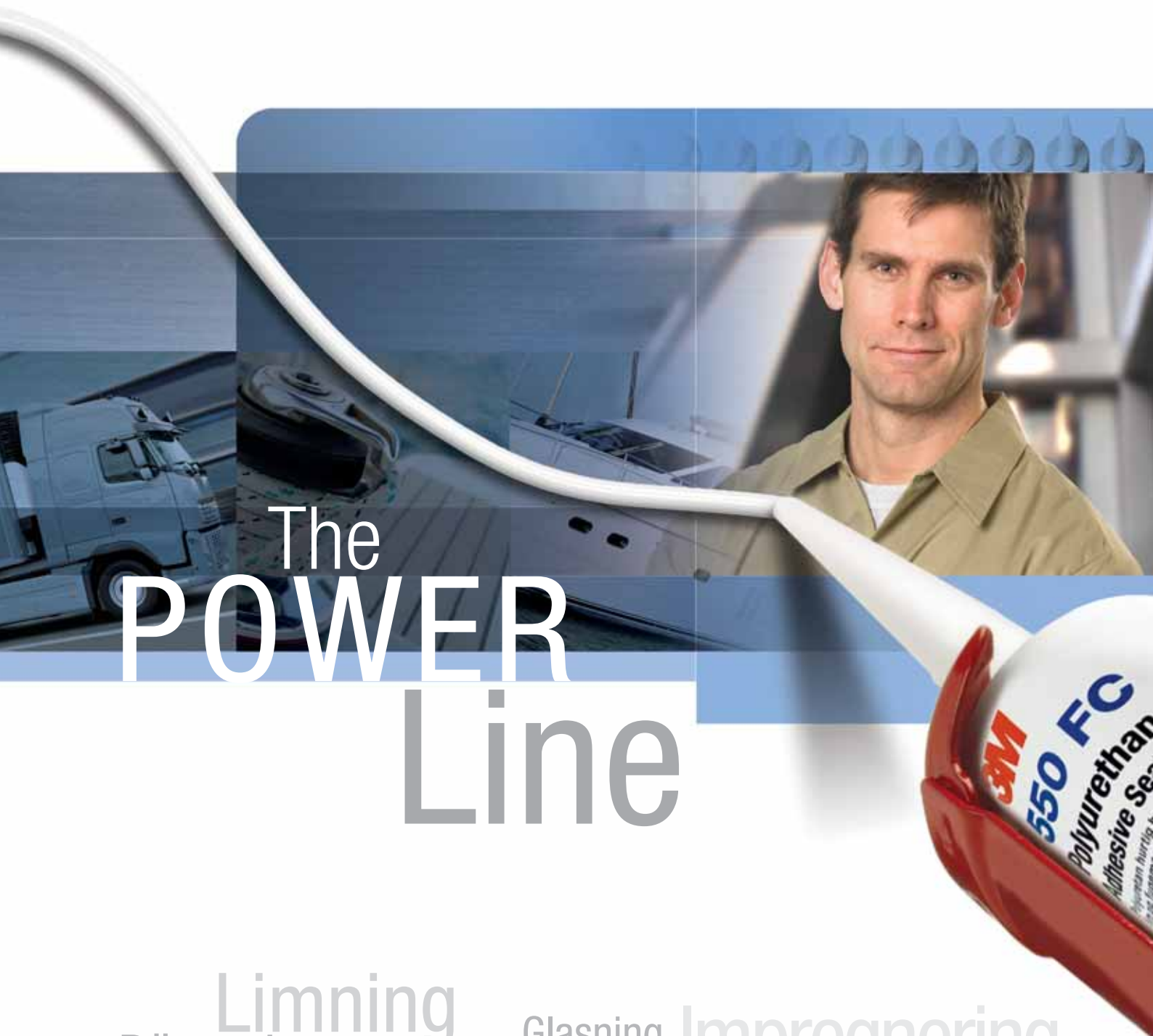


3M™ Polyuretanlim,
hybridlim & tätning



The POWER Line

Limning Glasning Impregnering
Dämpning Tätning Fyllning Isolering
Förstärkning

3M

Ett starkt sortiment med högpresterande polyuretanlim, hybridlim och tätning

3M:s specialister inom sammanfogningsteknik erbjuder dig ett starkt alternativ för limning, fyllning, tätning, impregnering med mera. 3M™ Polyuretanlim, hybridlim och tätning är avancerade, enkomponentsprodukter som inte behöver blandas eller som kräver speciella appliceringsverktyg. De här produkterna härdar med hjälp av luftfuktigheten och formar hållbara, elastiska fogar som håller över tid. De idealiska för:

- Montering av paneler på lastbilar, släp, bussar och andra fordon
- Marin OEM sammanfogning av däck till skrov, limning och tätning av däcksutrustning, limning/tätning av luckor och fönster
- Takstosar, rör genom väggar, kabeltätning och andra byggnadsapplikationer
- Tätning av betong och utfyllnad av expansionsfogar
- Limning och glasning av fönster för marin och specialfordon
- Perfekta även för andra applikationer inom många olika typer av industrier

Lätta att använda. Svåra att slå.

Vissa industrier förlitar sig fortfarande på nitar, skruvar, bultar och svetsning för största delen av sin montering. Men mekaniska förband är ofta begränsade till tyngre material som sammanfogas mot varandra, vilket ger punktbelastning och områden där det kan bildas korrosion. Dessutom är lågteknologiska limmer inte utformade för tuffa industriapplikationer. Lim och tätningsmedel från 3M kan i själva verket utklassa mekaniska fästordningar - och kanske ge fördelar som du inte upplevt med andra limmer.

Introducerar

POWER Line



- ① **3M™ 515 Polyuretanbaserad byggtätning** • Användbar på de flesta material • Fukthärdande • Permanenta elastiska fogar ② **3M™ 525 Polyuretanbaserad byggtätning** • Utmärkt för betongtätning • Extremt böjlig och flexibel • >90 minuters skinnbildningstid ③ **3M™ 535 Polyuretanbaserad byggtätning** • Utmärkt tätning för betong och stosar • Målningsbar ④ **3M™ 540 Polyuretanbaserat lim och fogmassa, snabbhärdande** • Utmärkta estetiska tätningsegenskaper • Målningsbar • 90 minuters skinnbildningstid ⑤ **3M™ 550 FC Polyuretanbaserat lim och fogmassa, snabbhärdande** • Allroundlim för många olika användningsområden • Målningsbar • För användning ovan och under vattenlinjen • 60 minuters skinnbildningstid ⑥ **3M™ 560 Polyuretanbaserat lim och fogmassa** • Karosserilim • Mycket hög styrka • 50 minuters skinnbildningstid ⑦ **3M™ 740 Hybridtätning** • Utmärkta estetiska tätningsegenskaper • Utmärkt UV-beständighet • Låg halt flyktiga organiska ämnen • 50 minuters skinnbildningstid ⑧ **3M™ 750 Hybridlim och fogmassa** • Utmärkt vidhäftningsförmåga • Målningsbar även i vått tillstånd • För användning ovan och under vattenlinjen ⑨ **3M™ 760 Hybridlim och fogmassa** • Permanent elastiska fogar • Snabbhärdande och god vidhäftningsförmåga • För bilkonstruktioner och reparationer

Högpresterande, flexibla fogar



Mekaniska förband	Lågteknologiska limmer och allroundlimmer	3M™ Polyuretanlim, hybridlim & tätning
Kan kräva omfattande utbildning och yrkeskunskap (svetsning) eller behöva flerstegsmoment (borrning, fixering, ytbearbetning, tätning etc.).	Kräver ofta blandning, särskild appliceringsteknik eller utrustning.	Kan hjälpa till att öka produktiviteten, förenkla arbetsmoment och minska kostnader.
Många nitade fogar falerar på grund av punktbelastning. Svetsar är känsliga för ojämn uppvärmning och kan bli sköra.	Konstruktionen kan bli skör samtidigt som det finns risk att fogarna blir styva	Behåller sin flexibilitet efter härdning. Resulterar i hållbara, fogar som håller över tid OCH hjälper fogar eller limmade områden att stå emot vibrationsutmattning.
Skrubar och nitar betyder håll i ytan och risk för förvrängning, klyvning eller krackelering på fästpunkten. Det finns även risk för rost och korrosion.	Vissa lågteknologiska lim lämnar hålutrymmen efter sig när de droppar ut från fogar och limmade områden. Rengöring och efterbearbetning kan bli en kostsam efterdyning och fogar kan till och med brista.	Erbjuder "osynlig" montering som fyller ut hålutrymmen, utvidgar och drar i hop sig med värme och kyla. Ytorna håller sig jämna och rena. Du får en snyggare produkt och mindre efterbearbetning.
Många fogar monterade med mekaniska förband kräver också tätning mot smuts, damm, vatten osv., vilket innebär ytterligare produktionstid och materialkostnader.	Det är inte alla lågteknologiska limmer som säljs för industriell användning som kan stå emot tuffa utomhusmiljöer eller bensin och kemikalier som förekommer i många industriapplikationer.	Sammanfogar OCH tätar i ett moment.

Designfördelar

Polyuretanlim, hybridlim och tätning från 3M™ erbjuder mer mångsidiga sammanfognings- och tätningslösningar, vilket utökar designmöjligheterna för din produkt eller ditt projekt. Nu kan du:

- Anpassa fogstyrkan till det aktuella jobbet
- Använda tunnare, lättare och till och med olika material som konstruktions- och kostnadsbesparande lösningar
- Utforma böjbara och flexibla fogar
- Sammanfoga stora delar med lägre tolerans såväl som komplicerade delar med snäva toleranser
- Minska vibration och buller
- Täta och stänga ute frätande ämnen, eliminera eller minimera läckor



- ⑩ **3M™ 4000 UV Snabbhärdande marintätning** • Flexibel vattentät tätning • Beständig mot stötar, svällning och krympning • För marinapplikationer användning
 ⑪ **3M™ 4200 FC Snabbhärdande lim/fogmassa** • Allroundlim • Flexibel ger ändå starka fogar • Utmärkt vidhäftning mot de flesta material ⑫ **3M™ 4400 BC Marintätning**
 • Flexibla vattentäta fogar • Målningbar och slipbar ⑬ **3M™ 5200 Polyuretanbaserat lim/tätning** • Mycket hög styrka • Vattentäta fogar • För användning ovan och under vattenlinjen
 • 48 timmars skinnbildningstid ⑭ **3M™ 5200 FC Snabbhärdande polyuretanbaserat lim/tätning** • Fukthärdande, ovan eller under vattenlinjen • Mycket flexibel • Beständig mot stötar, svällning och krympning ⑮ **3M™ 5210 Högpresterande marint lim/tätning** • Flexibla och vattentäta fogar • Utmärkt vidhäftning mot trä, täcksjikt och glasfiber • Beständig mot stötar, svällning och krympning ⑯ **3M™ 5400 FC Marint fönsterlim** • Utmärkt vidhäftningsförmåga • Målningbart innan det torkat • För användning ovan och under vattenlinjen ⑰ **3M™ 5600 Marin däcktätning**
 • Mycket hög styrka • Utmärkt UV-beständighet för glasningsapplikationer • För användning ovan eller under vattenlinjen • Låg halt flyktiga organiska ämnen • 20 minuters torktid

Innovativa produkter...

Som världsledande inom sammanfogningsteknik och pionjär för polyuretankemi under 1960-talet, har 3M en unik möjlighet att erbjuda ett omfattande sortiment av lim och tätningsmedel. Produkterna är särskilt utformade för industrin och ger viktiga fördelar framför de produkter som nu finns tillgängliga som till exempel:

- Sammansättning med högre prestanda som förhindrar att limmet gulnar, spricker, lämnar vita spår eller bryts ned av UV-ljus
- Högpresterande hybridprodukter med mindre miljöpåverkan och andra unika egenskaper
- Omfattande förpackningsinnovationer som förlänger hållbarhetstiden och förenklar doseringen.

Avancerad hybridteknologi från 3M

Hybridpolyuretan från 3M är den senaste utvecklingen inom elastomeriska tätningslimmer. De här spännande produkterna har alla fördelar som 3M:s polyuretanlim och tätningar har SAMT:

- Snabbare skinnbildningstid
- Förbättrad UV-beständighet - mindre missfärgning över tid
- Förbättrad vidhäftning mot en mängd underlag. Minskar behovet av primer
- Inga bubblor - inte ens under hög temperatur eller fuktighet
- Bättre tillfällig värmebeständighet
- Utmärkt färgstabilitet
- Målningsbara även i vått tillstånd

Användningsområden

för 3M hybridlim och fogmassor

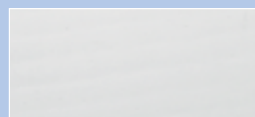
- kosmetiska överdrag på båtar, bussar, släpvagnar och tåg
- fastsättning av föremål med hög belastning, som t.ex vindrutor på båtar
- impregnering av fogar utan primrar på betong, glas, marmor, granit och tegel
- fastsättning och impregnering av byggpaneler eller badrumsenheter i modulsystem
- hushållsartiklar och elektrisk utrustning

för 3M polyuretanlim och fogmassor

- expansionsgap i betong
- parkettgolv
- impregnerar fogar och tätar utan primrar
- hushållsartiklar
- vindruteapplikationer
- elektrisk utrustning
- karosserilimning
- utomhussnickerier
- tätning av packningar
- skeppskonstruktioner

... Överlägsna resultat

3M lim och fogmassor



Avancerad sammansättning som står emot sprickbildning och ser till att limmet inte gulnar, missfärgar eller bryts ner av UV-strålning



3M:s patentskyddade sammansättningar kan eliminera skumning

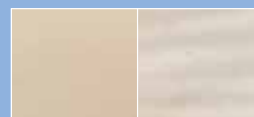


Unika 3M-sammansättningar har en konsistens som maximerar prestandan



3M hybridlim och polyuretaner är beständiga mot genombildning och missfärgning

Andra produkter



Lim och tätningar med lägre prestanda kan spricka, gulna och med tiden få vita missfärgningar.



Andra limmer kan skumma och ge kladdiga expansionsproblem



Andra tätningprodukter kan kompromissa med prestandan, vilket kan orsaka bubblor eller sprickbildning



Andra produkter kan orsaka genombildning på porösa substrat och orsaka fläckar på underlaget

Innovativ förpackning



Robusta patroner i aluminium med förslutning med dragring står emot bucklor och förhindrar att limmet/tätningen hårdnar



Andra patroner kan vara lättare att buckla till och deformera, vilket ökar svinnet, laddningstiden och exponeringen för omgivande fukt



Utbytbara, löstagbara spetsar möjliggör snabb rengöring och enkel återanvändning av öppna förpackningar, vilket minskar avfallet



Påhängbar spets hjälper till att förhindra skador under frakt och minskar produktsvinn



Ihopkrympta ändrar på 3M:s korvförpackningar (jämfört med trådklämmor) hjälper till att utöka hållbarhetstiden genom att stänga ute fukt, som kan orsaka för tidig härdning och en förstörd produkt



600 ml korvförpackning kostar mindre och kan öka produktiviteten genom att reducera laddningstiden för patroner



3M:s korvförpackningar ger mycket mindre avfall att hantera och kassera när de är tomma

En sammansättning för praktiskt taget varje applikation

Det finns inte två industrilimner eller tätningsmedel som är exakt likadana. Det är därför som vi har ett fullständigt sortiment av alternativ att välja från. Du kan välja mellan limmer/fogmassor med långsam till snabb härdtid och skinnbildningstid; många olika förpackningsalternativ och storlekar, allt från traditionella patroner och korvförpackningar till fat; samt flera färgalternativ. En teknisk specialist från 3M Industri kan hjälpa dig att välja rätt produkter för dina särskilda behov.

Marina

Användningsområden

Specifikationer

- Kemikaliebeständiga
- Saltvattenbeständiga
- Icke-gulnande
- UV-beständiga
- Ovan och under vattenlinjen
- Varierande öppentider

Exceptionell prestanda i de tuffaste miljöer

Extrem flexibilitet och hållbarhet är nyckeln för såväl marina reparationer som OEM tillverkning. Konstant vågskvalp, saltstänk, intensivt solsken och eventuell exponering för bensin och oljor kräver exceptionellt starka, flexibla fogar och tätningar. 3M satte normen för prestanda för 40 år sedan med industriledande 3M™ 5200 Polyuretanlim och tätning. Nu erbjuder 3M marina OEM och professionella reparatörer ett komplett sortiment innovativa limnings- och tätningsprodukter. Du kan räkna med 3M:s polyuretanlim, hybridlim och tätningar när du behöver hjälp att stå emot de påfrestningar som naturen kan utsätta dig för.



Marina produkter—Översikt

x = Bra xx = Bästa val j = ja n = nej

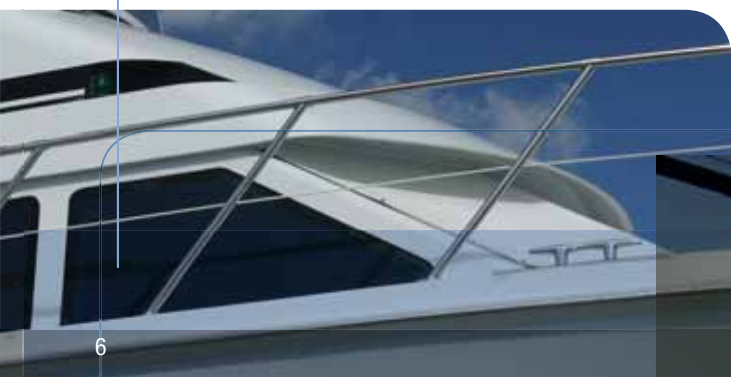
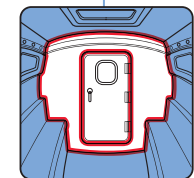
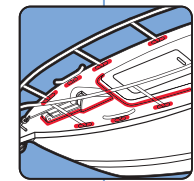
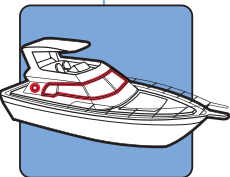
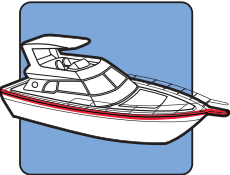
	3M 3200	3M 4000 UV	3M 4200 FC	3M 4400 BC	3M 5200	3M 5200 FC	3M 5210	3M 5400 FC	3M 5600
Tätning	j	j	j	j	j	j	j	j	j
Limning		x	x	x	xx	xx	xx	xx	x
Borttagningsbar	j	j	j	j	n	n	n	n	n
Ovan vatten	j	j	j	j	j	j	j	j	j
Under vatten	n	n	j	j	j	j	j	n	n
Kemisk bas	Silikon	Hybrid	PU	PU	PU	PU	Hybrid	PU	PM
Härdtid	24 tim	24 tim	24 tim	48 tim	7 dagar	24 tim	48 tim	>3,5 mm/24 tim	>3,0 mm/24 tim
Tid till klubbfri yta	30 till 80 min	1 tim	1 till 2 tim	4 tim	48 tim	2 tim	5 tim	25 till 40 min	20 ± 10 min

ANVÄNDNINGSMÖJLIGHETER

Limning av däck mot skrov					x	xx		x	
Tätning under och ovan vattenlinjen			x	x	x	xx		x	
Generell tätning och limning ovan och under vattenlinjen			x	x	x	xx			
Underlag/däck				xx			x		
Tätning av kölinfästningar					x	xx	x		
Allmän inre tätning	x	x					xx		
Generell invändig tätning						x			xx
Tätning av sanitära utrymmen	xx	x							
Limning av glasfönster								xx	
Limning av fönster med sintrat glas								xx	
Limning av fönster med PMMA								xx	
Tätning av trädäck									xx
Limning av halkskyddsplåtar i motorrum			x	x	x	x			
Tätning av utvändiga områden med stark UV-strålning	x	xx							
Limning av dekorationspaneler (vertikala)			x	x					
Limning av arbetsytor (horisontella)			x	x	x	x	x		
Limning av däcksutrustning		x	x	x					
Limning genom skrov		x	x	x	x	x			
Limning av glasfiber mot glasfiber			x	x					
Limning av luckor och lanternor		x	xx	x					
Limning av trä mot trä			x	x	x	x	x		

OBSERVERA: Tekniska uppgifter och data som finns angivna på de här sidorna ska bara uppfattas som representativa eller typiska och inte användas för specifikationsändamål. Egenskaper är uppmätta vid 20°C och 50 % luftfuktighet. Härdtiden kan variera kraftigt beroende på vilka substrat som sammanfogas.

3M 5400 A Marin plastprimer • 3M 5400 B Marin glasprimer • 3M 5400 C Marin primer för sintrat glas • 3M 5400 AP Marin vidhäftningsförbättrare • 3M 5400FC Marin primer för sintrat glas: att använda tillsammans med 3M 5400 FC Marint fönsterlim. - Fönsterlim för sintrat glas • **3M 5600 Marin Träprimer:** att använda tillsammans 3M 5600 Marin tätning för däck



Specialfordon

Utvecklade för att prestera

Lätt vikt. Flexibilitet. Förmåga att sammanfoga olika material mot varandra (metall mot glas, glasfiber mot metall). Förmåga att täta mot vatten, damm och buller. Rök- och flambeständighet. Ljudabsorption. Det är några av de nycklegenskaper som tillverkare av specialfordon behöver få från ett sammanfognings- och tätningssystem. Det kan 3M™:s polyuretanlim, hybridlim och tätningar leverera. De låter dig limma och täta många olika substrat både mot sig själva eller mot andra typer av substrat. De kan ofta ersätta nitar, skruvar, bultar eller till och med svetsning. Resultatet? Tystare produkter med lägre vikt och överlägsna egenskaper, ofta till lägre kostnader.

Specifikationer

- Hållbarhet för långa transporter
- Målningsbara
- UV-beständig
- Lätt vikt
- Flexibel



Produkter för tillverkning av specialfordon—Översikt

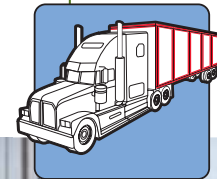
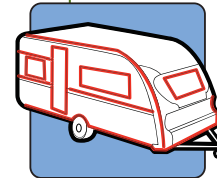
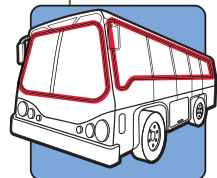
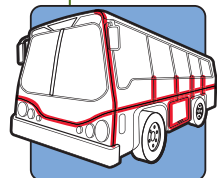
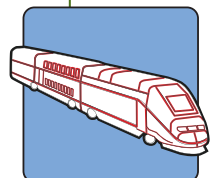
x = Bra xx = Bästa valet

	3M 540	3M 550 FC	3M 560	3M 590	3M 740	3M 750	3M 760
Tätning	xx	xx		x	xx	xx	x
Limning		x	xx	xx		x	xx
Kemisk bas	PU	PU	PU	PU	Hybrid	Hybrid	Hybrid
Skinnbildningstid	90 min	60 min	50 min	30 min	50 min	15-45 min	30 min
Härdtid	24 tim	24 tim	24 tim	9-24 tim	24 tim	3 min-24 tim	24 tim
Målningsbar	Sedan skinn bildats	Sedan skinn bildats	Sedan skinn bildats		När den är våt	När den är våt	När den är våt
ANVÄNDNINGSMÅN							
Tätning inomhus	x	x			x	x	x
Tätning utomhus	x	x			xx	xx	xx
Montering av karosserier		x	xx				xx
Limning av golv/undergolv		x	xx				xx
Taklimning		x	xx				xx
Överlägsen UV-beständighet över tid					xx	xx	xx
Glasinstallationer				xx			
Trä	x	x	xx		x	x	xx
Glas			x*	xx*		x*	
Glasfiber	x	x	xx	x	x	x	xx
Stål, anodiserad aluminium, galvaniserad metall	x	x	xx	x	x	x	xx
ABS	x	x	x		x	x	x
PVC	x	x	x		x	x	x
Betong/sten	x	x	x		x	x	x

OBSERVERA: Tekniska uppgifter och data på de här sidorna ska bara uppfattas som representativa eller typiska och inte användas för specifikationsändamål. Egenskaper är uppmätta vid 20°C och 50 % luftfuktighet. Härdtiden kan variera kraftigt beroende på vilka substrat som sammanfogas.

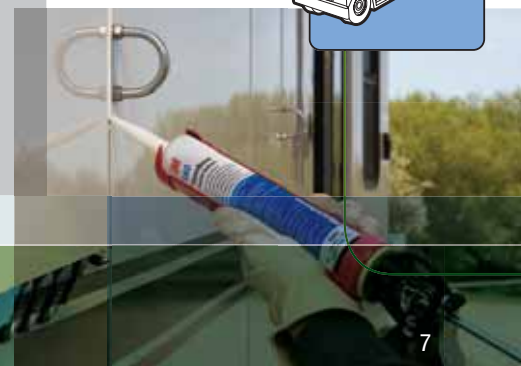
*Hänvisar till lämpliga primers

Primers att använda med 3M 590 OEM Glasättning. För information om lämpliga primers att använda tillsammans med 3M 590 OEM polyuretanbaserad glasättning, vv se avsnittet om glaslimning och glasning, sid 8.



En stark kombination

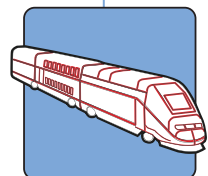
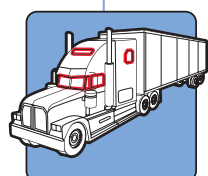
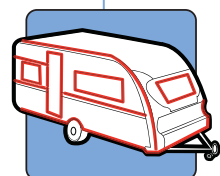
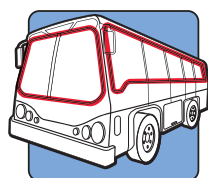
De lättanvända 3M™ VHB™ tejperna med omedelbar vidhäftning och 3M™ polyuretanlim, hybridlim och tätningar, kan ge den perfekta kombinationen för många fordonsapplikationer. 3M™ VHB™ tejper fäster vid kontakt och tryck mot ytan och har med sina viskoelastiska egenskaper ljuddämpande och vibrationsdämpande egenskaper som gör färderna tystare.



Glaslimning och och glasning

Du ser skillnaden

Det krävs en särskild polyuretan för att forma fogar och tätningar runt fönster och glas. Fukt måste stängas ut helt och hållet samtidigt som flexibilitet är viktigt för att säkerställa en tätning som inte torkar ut, står emot stötar och vibrationer och även skyddar glaset. 3M™ Polyuretanlim, hybridlim, tätningar, primers och vidhäftningsförbättrare för fönster och glas, är särskilt utformade för de unika egenskaper och krav som finns vid glaslimning och fönsterglasning. Starka men ändå flexibla. Beständiga mot sprickbildning. Limmen är idealiska för montering av såväl traditionella vindrutor som PMMA-vindrutor, svårlimmade polykarbonater och akrylglas samt infällt montage av glas för användning på både båtar och bilar.



Produkter för limning och tätning av glas - Översikt

x = Bra xx = Bästa valet

	TÄTNINGSMEDEL		PRIMERS/RENGÖRINGSMEDEL					
	3M 590*	3M P590	3M P591	3M P592	3M P593	3M P594	3M P595	3M AP 596
Tätning	xx	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT
Limning	xx	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT
Primer/Vidhäftningsförbättrare**	INTE LÄMPLIGT	P	P	P	P	P	P	V
Kemisk bas	PU	NCO/MEK	NCO/MEK	Silan/etanol	PU-oligomerer	NCO/MEK	NCO/MEK	Silan/etanol
Skinnbildningstid	30 min	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT	INTE LÄMPLIGT
Låg halt flyktiga organiska ämnen	INTE LÄMPLIGT				xx			
GLASAPPLIKATIONER								
Glaslimning	xx						xx	xx
Limning av sintrat glas	xx	xx			xx		xx	xx
Polykarbonat	xx		xx					xx
PMMA	xx		xx					xx
REKOMMENDATION AV PRIMER								
Betong/sten/marmor/tegel	INTE LÄMPLIGT						x	
Stål, anodiserad aluminium, galvaniserad metall	INTE LÄMPLIGT			xx		x	x	
PVC	INTE LÄMPLIGT		x					x
Polyester	INTE LÄMPLIGT		xx					xx
Trä/teak	INTE LÄMPLIGT					xx		
Tätning av porösa material	INTE LÄMPLIGT						x	

OBSERVERA: Tekniska uppgifter och data som finns angivna på de här sidorna ska bara uppfattas som representativa eller typiska och inte användas för specifikationsändamål. Egenskaper är uppmätta vid 20°C och 50 % luftfuktighet. Härdtiden kan variera kraftigt beroende på vilka substrat som sammanfogas.

*Hänvisar till lämpliga primrar

**P=Primer V = Vidhäftningsgrund

Specifikationer

- UV-beständiga
- Sprickbeständiga
- Krocktestade
- Permanent flexibla
- Hybridteknologi för glasning och sammanfogning



Generell industri och bygg



För hållbara fogar

När det gäller allt från tätning av sedimentationsbassänger i reningsverk till att fylla hålutrymmen i betong har 3M den perfekta produkten. Byggapplikationer omfattar expansion, dilationsfogar mellan plattor och stenar; platsgjuten, prefabricerad och gjuten betong; murverk, marmor och granit; parkeringsdäck, septisk tätning, stosar och takmontering; fyllning av håligheter på fasader samt kanalsystem i ventilationsanläggningar. Industriella applikationer innefattar spa-anläggningar, tillbehör och överallt där hög fuktighet är ett bekymmer; metallbearbetning och produkter som måste vara hermetiskt tillslutna liksom produkter som måste fungera i helt vattenfyllda miljöer.

Specifikationer

- Minimal krympning
- Permanent flexibilitet
- Inga bubblor/ingen missfärgning
- Snabbhärdande
- Överlägsen väderbeständighet

Produkter för generell industri och bygg - Översikt

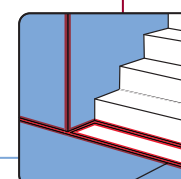
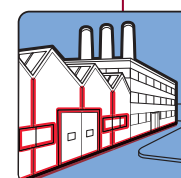
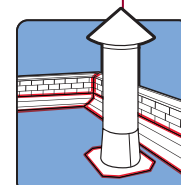
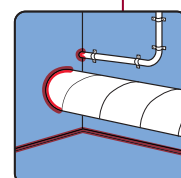
x = Bra xx = Bästa valet

	3M 515	3M 525	3M 535	3M 540	3M 550 FC	3M 560	3M 740	3M 750	3M 760
Tätning	xx	xx	xx	xx	xx		xx	xx	x
Sammanfogning					x	xx		x	xx
Kemisk bas	PU	PU	PU	PU	PU	PU	Hybrid	Hybrid	Hybrid
Skinnbildningstid	4-7 tim	2 tim	70 min	1-2 tim	1-2 tim	1 tim	50 min	15 - 45 min	30 min
Härdtid	2 mm/24 tim	24 tim	24 tim	24 tim	24 tim	24 tim	24 tim	3 mm/24 tim	24 tim
Målningsbar	Efter att skinn bildats	Efter att skinn bildats	Efter att skinn bildats	Efter att skinn bildats	Efter att skinn bildats	Efter att skinn bildats	När den är våt	När den är våt	När den är våt

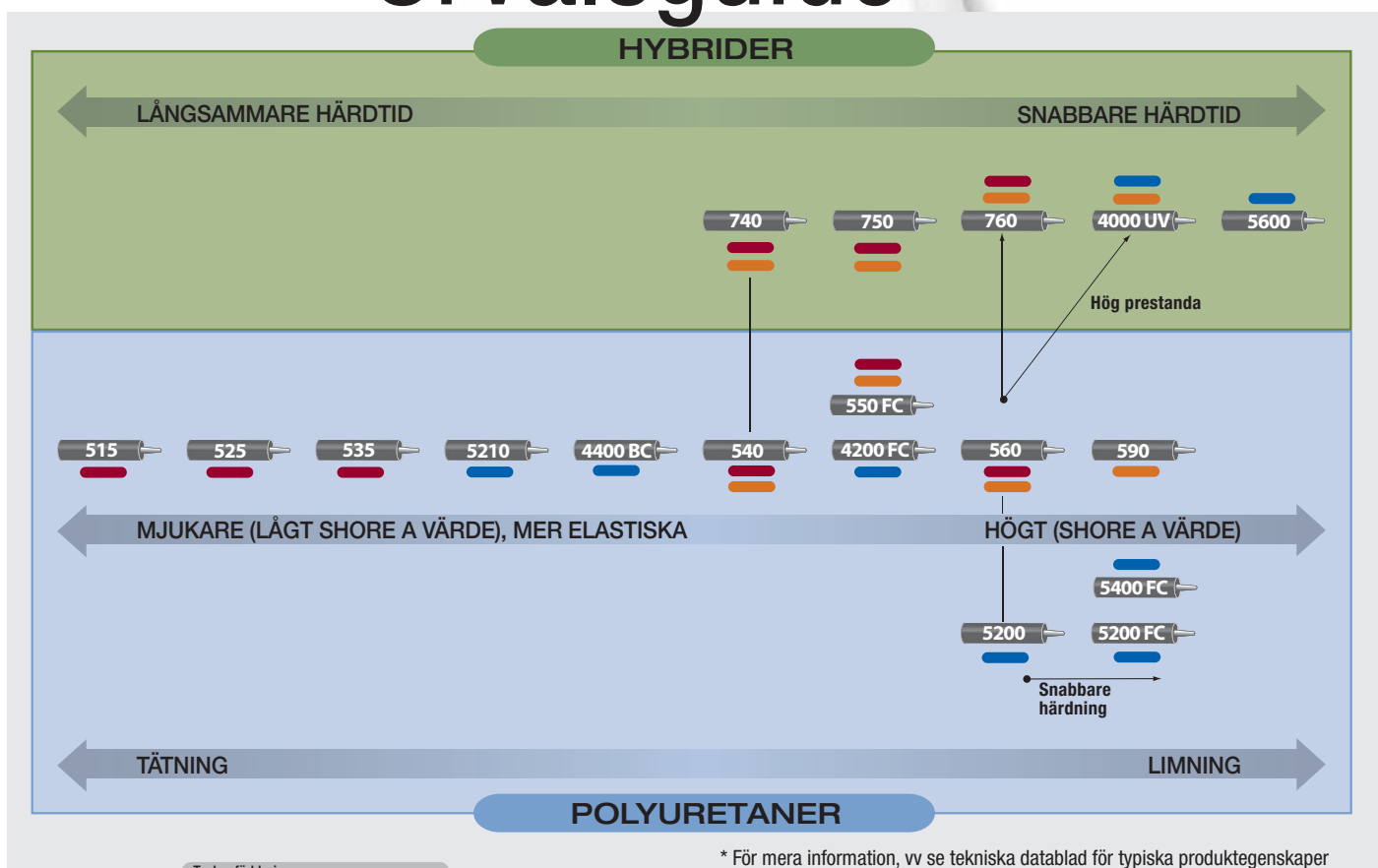
ANVÄNDNINGSMÅN

	3M 515	3M 525	3M 535	3M 540	3M 550 FC	3M 560	3M 740	3M 750	3M 760
Överlägsen UV-beständighet över tid							xx	xx	xx
Trä	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Glas								x	
Glasfiber	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Stål, anodiserad aluminium, galvaniserad metall	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ABS	x	x	x	x	x	x	x	x	x
PVC	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Betong/sten/marmor/tegel	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Takpannor	x	xx	x						
Tätning av stosar i PVC/aluminium	x	x							
Dilationsfogar	xx	xx	x						
EPS	x	x	x	x	x	x	x		x

OBSERVERA: Tekniska uppgifter och data som finns angivna på de här sidorna ska bara uppfattas som representativa eller typiska och inte användas för specifikationsändamål. Egenskaper är uppmätta vid 20°C och 50 % luftfuktighet. Härdtiden kan variera kraftigt beroende på vilka substrat som sammanfogas.



Urvalsguide*



Detta diagram visar grafiskt djupet och bredden för 3M™ polyuretanlim, hybridlim och tätning. Det är viktigt att komma ihåg att högre temperatur och fuktighet kommer påskynda härdtiden för de flesta lim och tätningsmedel. För att hjälpa dig att bibehålla din produktionsprocess oavsett hur omgivningsförhållandena är, omfattar vårt 3M sortiment liknande produkter men med olika skinnbildningstid.

Allteftersom temperatur och relativ fuktighet ökar, utvecklar polyuretaner snabbare en starkare hållfasthet.

För att uppnå de resultat du söker, kan du antingen byta lim eller ändra omgivningsförhållandena.

Våra tekniska specialister kan hjälpa dig att hitta de bästa kombinationerna för dina behov.

Betydelsen av "Shore A hårdhet"

Hårdhetstalet, Shore A, för ett polyuretanlim eller en fogmassa kan förutsäga många egenskaper. Produkter med lägre Shore A-värde är mer böjliga och elastiska med goda återhämtningsegenskaper. Det gör dem till utmärkta tätningsprodukter. Produkter med högre Shore A-värden är hårdare, vilket gör dem mer lämpade att skapa permanenta, säkra sammanfogningar. I allmänhet har produkter med högre Shore A-värde kortare torktider och härdar snabbare.

Vår tekniska kompetens och många års erfarenhet inom sammanfogning har gjort det möjligt för oss att utveckla produkter med höga Shore A-värden och långa öppentider för montering av komplicerade konstruktioner. Rådfråga din 3M säljare för att få hjälp att välja den bästa produkten för dina behov.



Produktspecifikationer

	Produkt	Industri	Skinnbildningstid (min)	Härtdid	Shore A hårdhet	Töjning %	Modul vid 100 % MPa	Draghållfasthet MPa	Densitet	Flyktiga organiska ämnen g/l	Målningsbar
Polyuretaner (PU)	3M 515	GI, B	4-7 tim	2 mm/24 tim	>15	>600%	0,20	IT	1,17	IT	Ja, när skinn har bildats
	3M 525	GI, B	90 - 150	3 mm/24 tim	25	600%	0,30	IT	1,17	82,6	
	3M 535	GI, B	60 - 90	3 mm/24 tim	40	600%	0,39	1,72	1,17	94,3	
	3M 540	GI, B, S	60 - 90	3 mm/24 tim	40	600%	0,39	1,72	1,17	94,3	
	3M 550 FC	GI, B, S	60 - 90	4 mm/24 tim	45	>600%	0,59	2,06	1,17	105,7	
	3M 560	GI, S	50 - 60	4 mm/24 tim	55	>300%	0,99	3,99	1,17	73,0	
	3M 590 OEM Glas	S, F	25 - 40	>3,5 mm/24 tim	60 - 65	>700%	5,99	3,99	1,20	34,7	
	3M 4200 FC	M	60 - 90	4 mm/24 tim	45	>600%	0,59	6,89	1,17	32	
	3M 4400 BC	M	3 tim	4 mm/24 tim	45	>600%	0,59	2,06	1,17	32	
	3M 5200	M	> 48 tim	< 1 mm/24 tim	68	>800%	IT	4,82	1,36	40	
	3M 5200 FC	M	60 - 120	3 mm/24 tim	60	925%	IT	4,13	1,21	38	
	3M 5210	M	5 tim	4 mm/24 tim	58	>600%	IT	IT	IT	IT	
	3M 5400 FC	M	10 - 15	4 mm/24 tim	60 - 65	>700%	IT	6,00	0,90	IT	
Hybrider	3M 740	GI, B, S	40-60	>3 mm/24 tim	>30	>300%	0,96	IT	1,65	22,0	Ja, när den är våt
	3M 750	GI, S	15 - 45	3 mm/24 tim	50	400%	0,50	IT	1,61	IT	
	3M 760	GI, B, S	10-30	>3 mm/24 tim	55	>100%	0,96	IT	1,61	29,1	
	3M 4000 UV	M	20 - 60	3 mm/24 tim	45	800%	IT	4,13	1,40	16	
	3M 5600	M	20 - 30	3 mm/24 tim	50	100%	0,99	IT	1,54	IT	
Silikoner	3M 3200	M	30 - 60	24 tim	25	530%	IT	IT	2,00	IT	Nej
	3M 320	K	12	1 till 2 mm/24 tim	20	260%	0,36	IT	1,31	IT	

Industriindex: GI = Generell industri, IT = Inte tillämpligt, F = Fönster, B = Bygg, M = Marin, S = Specialfordon, T = Träbearbetning,

	Färg	Viskositet	Torrsubstanshalt (%)	Flyktiga organiska ämnen g/l	Aktiv beståndsdel	
Primers och vidhäftningsgrund	3M P590 Primer för sintrat glas	Svart	12-15 sek (DIN cup)	28,5	NCO/MEK	
	3M P591 Plastprimer	Svart	12-15 sek (Ford Cup)	36,5	NCO/MEK	
	3M P592 Metallprimer	Klar	Extremt låg	1,5	Silan/etanol	
	3M P593 Primer med låg halt flyktiga organiska ämnen	Svart	12-15 sek (DIN cup)	47,5	EJ TILLÄMPLIGT	PU-oligomerer
	3M P594 Träprimer	Svart	50 mPa*s	29,5	793	NCO/MEK
	3M P595 Glasprimer	Svart	50 mPa*s	29,5	793	NCO/MEK
	3M AP596 Vidhäftningsförbättrare	Klar	Extremt låg	3	798	Silan/etanol
	3M 5400 A Marin plastprimer	Svart	12-15 sek (Ford Cup)	36,5	613	NCO/MEK
	3M 5400 B Marin glasprimer	Svart	50 mPa*s	29,5	793	NCO/MEK
	3M 5400 B Marin glasprimer för sintrat glas	Svart	12-15 sek (DIN cup)	28,5	687	NCO/MEK
	3M 5400 AP Marin vidhäftningsförbättrare	Klar	Extremt låg	3	798	Silan/etanol
	3M 5600 Marin träprimer	Svart	50 mPa*s	29,5	793	NCO/MEK

OBSERVERA: Tekniska uppgifter och data på de här sidorna ska bara uppfattas som representativa eller typiska och inte användas för specifikationsändamål. Egenskaper är uppmätta vid 20°C och 50 % luftfuktighet. Härtdiden kan variera kraftigt beroende på vilka substrat som sammanfogas.



POWER Line:

3M™ Polyuretanlim, hybridlim och tätning

Testa på plats

För att hjälpa dig att hitta rätt produkt som motsvarar dina specifikationer och din arbetsmiljö, erbjuder 3M omfattande tester på plats. Tekniker från 3M besöker din fabrik eller produktionsanläggning, praktiskt taget var som helst i världen, för att inte bara se till att du väljer den produkt som passar bäst för dina specifikationer och omgivningsförhållanden, utan också för att se till att du använder produkten på rätt sätt.

Hållbar utveckling

3M arbetar sedan många år för att kontinuerligt förbättra våra produkter och processer ur hälso-, miljö- och säkerhetssynpunkt. Vi arbetar med miljöledningssystem för att uppnå tydliga miljömål vid våra fabriker. Life Cycle Management är en viktig del av vår produktutveckling, vilket innebär att vi i ett tidigt skede väger in hälso- och miljöaspekter i alla delar av produktens livscykel.

Läs mer om vårt arbete för hållbar utveckling på www.3m.se



För mer information om 3M™ polyuretanlim, hybridlim och tätningsmedel, besök gärna www.3M.com/se/lim

3M garanterar att varan vid leverans är felfri med avseende på material och utförande och att den svarar mot angivna specifikationer.

För arbetsresultat vid varans användning kan garanti ej lämnas, varför köparen själv bör övertyga sig om produktens lämplighet för det avsedda ändamålet. Se i övrigt 3M:s Allmänna Leveransbestämmelser.

De här produkterna är tillverkade under 3M-kvalitetssystem, registrerat enligt ISO 9002 standard.

3M Svenska AB
Industri och Fordon

191 89 Sollentuna
Tel: 08-92 21 00
Fax: 08-92 22 88
E-Post: kundservice@mmm.com
www.3m.com/se/lim

Vv återvinn. Tryckt i Belgien.
© 3M 2009. Med ensamrätt.
78-9236-7187-5

3M och VHB är varumärken som tillhör 3M.

BR 17 0086-1 090617