

## ISOTROL KLARLACK GRUND

<b>PRODUKTTYP</b>	Högpenetrerande opigmenterad grundfärg baserad på alkyd och linolja.
<b>ANVÄNDNINGSMRÅDEN</b>	<p>Grundfärg för rostiga och/eller tidigare målade ytor av plåt, stål och järn.</p> <p>Isotrol Klarlack Grund är yttolerant och har utmärkta penetrationsegenskaper och rekommenderas därför särskilt för objekt som är svåra att rengöra och förbehandla tex. fackverk, nitar, spalter och överlappningar. Även på ytor där man av olika skäl inte vill avlägsna tidigare målade färger.</p> <p>Används som enskiktsfärg för lager och transportskydd. Utmärkt som grundfärg för gjutjärnskonstruktioner.</p> <p>Produkten skall <b>ej</b> användas på:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Färska eller ej oxiderade zinkytor, passiviserade zinkytor.</li><li>▪ Tidigare målade ytor med plastisol eller akrylatfärg.</li><li>▪ Ytor sandblästrade till Sa 2 eller renare.</li></ul>

## TEKNISK DATA

<b>Torrhalt</b>	47±1 volym -%.
<b>Densitet</b>	0,89 ± 0,02 g/cm <sup>2</sup>
<b>Viskositet</b>	28 ± 2 (Ford C4)
<b>Flampunkt</b>	+41°C.
<b>Bindemedel</b>	Linoljealkyd
<b>Rekommenderad skiktjocklek</b>	12-15 µm
<b>Praktisk färgåtgång</b>	12-15 m <sup>2</sup> /l
<b>Torktid</b>	Övermålningsbar efter 8h med lacknaftabaserade färger, 24 h med xylensbaserade färger samt Isomastic. Gäller normalt vid 23°C.
<b>Kulör</b>	Svagt gul-tonad
<b>Glans</b>	Halvblank
<b>Appliveringsteknik</b>	Högtrycksspruta, rulle, pensel.
<b>Lagring och transport</b>	Upp till 40°C
<b>Förpackningar</b>	1, 5, 20 liter samt fat, 200 liter
<b>Lösningsmedel</b>	Lacknafta
<b>VOC</b>	460 g/l (tillhör kategori "binding product")

**Adress**  
Box 1334  
181 25 Lidingö  
Sverige

**Telefon**  
+46(0)8-59073750  
**Fax**  
+46(0)8-59092340

**e-post**  
[info@introteknik.se](mailto:info@introteknik.se)

**Hemsida**  
[www.introteknik.se](http://www.introteknik.se)

## BRUKSANVISNING

### Förbehandling

Rengör ytan från smuts och vattenlösliga salter, fett och oljor med lämpligt tvättmedel. Skölj ytan noggrant med rent vatten efter tvättning.

Ta bort all löst sittande rost och färg med lämplig rengöringsmetod.

Exempel på lämpliga förbehandlingsmetoder är vattenblästring, våtblästring, kolsyreisblästring, nålhackning, svepblästring eller skrapning tillsammans med stålborstning till St1 eller St2 (ISO 8501-1:2007).

Val av förbehandlingsmetod avgörs bland annat av rostens utbredning. För att effektivt förbehandla större ytor kan vattenblästring med minst 70°C och 700 bar tryck (7 OMPa) enligt ISO 8501-4:2006 ofta rekommenderas. Om vattenblästring används, kan man oftast utelämna den inledande rengöringen.

### Applicering

Rör om färgen noggrant. Förtunning rekommenderas inte. Lämplig storlek på munstycket för högtrycksspruta är 0,011"-0,015". Penselmåla runt bultar, nitar, överlappningar, spalter m.m innan grundmålning för bästa resultat. Vid kraftiga rostangrepp bör grundning eller fläckvis målning ske två gånger eller tills ytan mättats och fått ett blankt ytskikt.

### Täckfärg

Isoguard Pansar, Isotrol Finish, Isotrol Taktäck, Lasol Linolja och Isomastic.

### Målningsförhållanden

Ytan som målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens, ytans och färgens temperatur inte understiga + 5°C och inte överstiga + 45°C. Relativ luftfuktighet max 80 %. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över dagpunkten.

### Skyddsföreskrifter

Färgen innehåller linolja. Var försiktig med trasor, självantändning kan ske. Innehåller lacknafta. Farligt vid inandning och förtäring. Följ säkerhetsföreskrifter i säkerhetsdatablad.

**Adress**  
Box 1334  
181 25 Lidingö  
Sverige

**Telefon**  
+46(0)8-59073750  
**Fax**  
+46(0)8-59092340

**e-post**  
[info@introteknik.se](mailto:info@introteknik.se)

**Hemsida**  
[www.introteknik.se](http://www.introteknik.se)