

Produkt Information:

MS Foglim 526

Neutralt, snabbhärdande foglim**Produktbeskrivning & användning:**

MS Foglim 526 tillhör den nya generationen MS-polymer fogmassor, som kombinerar de bästa egenskaperna från silikon- och polyurethan-fogmassor. Fogmassan härdar genom reaktion med luftfuktighet, och bildar en elastisk fog.

MS Foglim 526 är absolut luktfri, neutralt och snabbhärdande, kan övermålas och har en fantastisk beständighet mot klimatpåverkningar.

MS Foglim 526 används till fogar i kaross-, skepps, container och bygg- industrin, där man önskar en hård og beständig limning/fogning. Speciellt god vidhäftning på aluminium och PVC.

MS Foglim 526 uppfyller kraven EC 1935/2004 betr. Material och artiklar som kan komma i indirekt kontakt med livsmedel.

**Fysiska / kemiska data:****Fogmassa:**

Typ: MS-hybrid polymer, 1-komponent
 Fungicidbehandlad: Nej
 Konsistens: Pasta, tixotropisk massa
 Densitet: ca. 1,5 kg/liter
 Hållbarhet: 1 år i oöppnad förpackning vid torr och sval lagring.

Emballage:

Varunr.	Färg	Emballage
53572	Vit	290 ml patron
53573	Grå	290 ml patron
53575	Svart	290 ml patron

Härdad fogmassa:

Övermålningsbar: Ja
 Svinn: ca. 3-4 % (ISO 10563)
 Hårdhet: ca. 55-60 Shore A
 Brottöjning: ca. 400 % (ISO 8339)
 Elasticitetsmodul: ca. 1,1 N/mm² (ISO 8339)
 Elasticitet: +/- 20 %
 Beständighet: Temperatur: ca. -40 °C till +90 °C. Tål högre temperatur vid kortare tidspåverkan.
 Vatten: Tål konstant påverkan men får inte användas till akvarier.



DANA LIM A/S
 Københavnsvej 220
 DK-4600 Køge
 14
 DOP: 15651-0526-1

EN 15651-1
 F-EXT-INT CC



Bruksanvisning:

- Dimensionering av fogen:** Fogar där det används MS Foglim 526 bör dimensioneras så att rörelsen av den fria fogsubstansen är under +/- 20 %. Använd fogbotten med den riktiga dimensionen, som placeras efter det önskade fogdjupet. Fogdjupet är normalt hälften av fogbredden, smala fogar görs dock i regel kvadratiska.
- Förberedelse av materia:** Fogsidorna ska vara rena, torra, fria från slipmedel, fett, damm och lösa partiklar. MS Foglim 526 kan användas utan primer på ytor som glas, aluminium, de flesta målade ytor, PVC samt de flesta andra plasttyperna. För optimal vidhäftning rekommenderas det att använda Primer 960 på täta ytor som tex. rostfritt stål, plexiglas eller Primer 961 eller 962 på porösa ytor som mursten, betong, trä m.m.
- För mer detaljerade upplysningar hänvisas till vidhäftningschema i brochyren »Fogmassor - Produktöversikt och användning«.
- Då det i praktiken kan förekomma variationer i de olika materialen, bör det alltid göras noggranna vidhäftningstester före start av fogning – särskilt vid stora – objekt.
- Det rekommenderas att använda maskeringstape, som avlägsnas omedelbart efter applicering av fogmassan.
- Appliceringsförhållande:** Kan appliceras vid temperatur från +5 °C till +40 °C och minst 30 % RH.
- Applicering:** Patronens skruvtopp skärs av med en skarp kniv, därefter tillskäres själva fogspetsen med ett snett snitt, som är något mindre än fogens bredd. Fogmassan appliceras med hjälp av hand- eller tryckluftspistol.
- Härdning:** Skinnbildning på ca. 7 minuter.
2 - 3 mm/dygn vid 20 °C och 50 % RF.
Fogmassan härdar långsammare vid lägre temperaturer och lägre luftfuktighet.
- Efterbehandling:** Efter härdning kan limmet övermålas med de flesta färgtyper. På grund av de många olika produkterna på marknaden, rekommenderar vi dock att man utför test, speciellt vid användning av långsamt torkande alkryrfärger / lacker.
För optimal vidhäftning rekommenderas att fogmassan aftorkas med sprit omedelbart före övermålning, speciellt om det gått en tid mellan fogning och övermålning.
- Med några målningstyper / autolacker är det möjligt att måla "vätt-på-vätt". Gör alltid test med den önskade färgen/lacken.
- Efter härdning är det möjligt att slipa fogmassan.
- Rengöring:** Verktyg rengörs - och fogmassan avlägsnas med Wipes 915 eller tex. bensin eller terpentin. Härdad fogmassa kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud tvättas med tvål och vatten.

Vår information är baserad på omfattande laboratorieförsök som har målsättningen att hjälpa förbrukaren att finna bästa möjliga produkt och arbetsmetod. Eftersom förbrukarens arbetsförhållande ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta på oss ansvaret för slutresultatet, som uppnås vid produktens användning. Upplysningarna i detta produktinformationsblad är vägledande typiska värden, och är inte produktspecifikationer. I övrigt hänvisar vi till våra allmänna försäljnings och leveransvillkor.

DANA LIM SVERIGE AB - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DANMARK – INFO@DANALIM.SE

TEL: 046 - 57070 - FAX +45 56 64 00 90