

Produktdata

RUST-OLEUM LABOUR SAVER® färger

KALLGALVANISERING 1085

BESKRIVNING	RUST-OLEUM® Kallgalvanisering 1085 är en snabbtorkande, zinkrik primer baserad på en fenoxiharts. Produkten innehåller ren zink som pigment och ger katodiskt skydd.			
REKOMMENDERAD ANVÄNDNING	RUST-OLEUM Kallgalvanisering 1085 ska användas på nytt, bart, blåstrat stål eller galvaniserade stålunderlag. RUST-OLEUM Kallgalvanisering 1085 är främst avsedd för penselapplicering på mindre ytor eller för bättring. RUST-OLEUM Kallgalvanisering 1085 kan övermålas med ej-förtvålningbara färger. RUST-OLEUM Kallgalvanisering 1085 ska användas som primer eller i ett enkelt skikt under lätt industriell exponering, korrosiv miljö och fuktiga områden.			
TEKNISK DATA	Ytfinish: matt Kulör: grå Zink/Aluminiumhalt: 86,5 (vikt)% i den torra filmen Densitet: 2,22 kg/liter Torrhalt: 36,4 (vol)% Viskositet: 100 - 115 KU / Krebs Stormer Enheter vid 20°C Rekommenderad filmtjocklek: 35my torrt, lika med 100my vått			
	Torktider:	vid 20°C/50% rel. luftfuktighet	vid 10°C/60% rel. luftfuktighet	vid 30°C/50% rel. luftfuktighet
	Dammtorr:	15 minuter	30 minuter	15 minuter
	Hanteringsbar:	2 timmar	4 timmar	1 timma
	Övermålningsbar:	efter 4 timmar	efter 8 timmar	efter 3 timmar
	Full hårdhet:	3 dagar	5 dagar	2 dagar
	Värmeresistens:	100°C		
TÄCKFÖRMÅGA	Teoretisk: 10,4 m ² /liter vid 35my torrt Praktisk täckförmåga beror på många faktorer som underlagets porösitet och råhet och materialsvinn vid applicering.			
YTFÖRBEHANDLING	Avlägsna fett, olja och alla andra föroreningar från underlaget genom alkaliätvättning eller genom högtryckstvättning (ångtvätt) i kombination med lämpligt rengöringsmedel. För optimalt resultat avlägsna rost, flagor, glödska och uttjänt färg genom blåstring till Sa 2½ (ISO 8501-01:1988), blästerprofil max 50my. Ytan måste vara ren och torr under applicering.			
ANVISNINGAR FÖR BRUK	För garanterad homogenitet skall färgmaterialet omröras innan användning. Rör om regelbundet för att undvika pigmentansamling i burkens botten.			
SPÄDNING & APPLICERING	Pensel:	upp till 10 (vol)%; RUST-OLEUM Thinner 160 Använd penslar med lång naturborst.		
	Rengöring:	Använd RUST-OLEUM Thinner 160 eller aromatiskt kolväte		

KALLGALVANISERING 1085

APPLICERINGS- VILLKOR

Den omgivande luftens, underlagets och materialets temperatur skall vara mellan 5 och 35°C, och den relativa luftfuktigheten under 85%.
Underlagets temperatur måste vara minst 3°C över daggpunkten.

OBSERVERA

Maximal torrfilm tjocklek per skikt: 75my torrt, lika med 200my vått.
RUST-OLEUM Kallgalvanisering 1085 bör ej appliceras tjockare än totalt 35my vid övermålning.

SÄKERHET

Se Varuinformationsblad samt varningstext på burken.

LAGRINGS- DUGLIGHET/ FÖRVARINGS- VILLKOR

5 år från tillverkningsdatum i oöppnad förpackning, om lagrad i torrt, välventilerat utrymme, ej i direkt solljus vid temperatur mellan 5 och 35°C.