

ISOTROL GRUND ISOTROL KLARLACK

BESKRIVNING

Högpenetrerande opigmenterad grundfärg baserad på alkyd och linolja.

ANVÄNDNING

Grundfärg för underhåll och ommålning av järn, plåt och stål.

Isotrol Klarlack har extremt god yttolerans och penetrationsförmåga.

För ett bra korrosionsskydd måste Isotrol Klarlack övermålas antingen med Isoguard Pansar eller Isomastic för att bilda ett starkt, tätt, beständigt färgskikt.

ALLMÄNT

Rekommenderas särskilt för objekt som är svåra att rengöra och förbehandla, tex. fackverk, höga master, objekt med nitar, spalter och överlappningar. Även mycket lämplig på ytor där man av olika skäl inte vill avlägsna rost eller tidigare målad färg genom sandblästring. Att inte behöva använda sandblästring vid underhåll är en helt unik egenskap hos Isotrol Klarlack som ger sänkta underhållskostnader, både kortsiktigt och långsiktigt. Vid underhåll blir resultatet generellt bättre om man inte använder sandblästring som förbehandlingsmetod.

Produkten är unik och kan inte bytas ut till andra produkter.

Produkten kan enkelt användas av både privatpersoner och vid professionellt utförda entreprenader. Offentlig upphandling stöds genom AMA Anläggning.

För kulturhistoriska objekt, kontakta Intro teknik AB för att få speciellt anpassade målningsbeskrivningar.

Isotrol Klarlack finns som spray (400ml).

OPTIMERAD ANVÄNDNING OCH MILJÖFÖRDELAR

Genom att inte använda sandblästring och konventionella petroleumbaserade färger vid underhåll av korrosionsutsatt stål och järn uppnås följande fördelar:

- Den stora mängden miljöfarligt blästringsavfall som skapas genom sandblästring, elimineras.
- Enbart den färg som behöver tas bort, och ersätts med ny färg. Behovet av ny färg är betydligt lägre än då blästring används.
- Isotrol Klarlack tillverkas delvis av växtbaserade råvaror, därför består Isotrol Klarlack av 40 % förnybart material. Den ersätter konventionella grundfärger som är huvudsakligen är baserade tillverkade med petroleumbaserade råvaror.
- Genom vattenblästring kan man undvika demontering av omgivande installationer och demontering av själva objektet.
- I praktiken underlättar Isotrol Klarlack ett underhåll som förlänger livslängden för järn och stålkonstruktioner.

Genom dessa fem fördelar blir klimatavtrycket betydligt lägre när man använder Intro tekniks målningsanvisningar och färgsystem (CSDS). Budgeten för underhåll "räcker längre" och en eventuell "underhållsskuld" kan minskas.

**ISOTROL GRUND
ISOTROL KLARLACK****TEKNISKA DATA**

Torrhalt	47 ± 2 volym %
Densitet	0,9 ± 0,02 kg/l
Flampunkt	> +30°C
Bindemedel	Linoljealkyd
Skiktjocklek	Ytan mättas, normalt 25 - 50 µm våt film Vid övermålning med Isomastic torkas överskott av
Praktisk färgåtgång	15 - 25 m ² /l
Torktid	Normalt övermålningsbar vid 23°C efter 8 h med Introtekniks lacknaftabaserade färger. Torktid minst 24 h före övermålning med Isomastic och xylenbaserade färger om överskottet avtorkats.
Kulör	Svagt gul-tonad
Glans	Halvblank
Appliceringsteknik	Högtryckssprutning, roller, pensel Notchning med pensel
Lagring och transport	Från 0° - 30°, kortvarigt upp till 40°C Lagringstid 24 månader under 25°C
Förpackningar	1, 5, 20 liter
Förtunning och tvättning	Lacknafta
VOC	460 g/l Anm: tillhör kategori "binding product" Directive 2004/42/EC

BRUKSANVISNING

Förbehandling

Rengör ytan från olja, fett, smuts och vattenlösliga salter med lämplig metod. Skölj ytan noggrant med rent vatten efter tvättning. För större ytor kan högtryckstvätt med hetvatten vara effektivt.

Tjock och hård spaltrost ska slås bort före fortsatt förbehandling, se avsnitt 3.3 ISO 8501-1.

Val av rengöringsmetod avgörs av ytans beskaffenhet och utseende.

Rostiga ytor med äldre målning:

Vattenblåstring upp till 70°C och 800 bar tryck.

Med anpassad teknik kan även icke uppvärmt vatten användas med 1000 – 1 200 bars tryck

eller

Manuell förbehandling: all lös sittande rost och färg tas bort till rengöringsgrad St 2 enligt ISO 8501–1 följt av högtryckstvätt

Målade ytor utan rost och målning i gott skick:

Högtryckstvätt eller alkalisk avfettning ofta tillräckligt.

Applicering

Rör om färgen noggrant.

För bästa resultat penselstryk bultar, spalter och nitförband.

Om ytan ska övermålas med Isomastic ska överskott av Isotrol torkas av med trasor och torka minst 24 h.

Vid kraftiga rostangrepp bör grundning eller fläckvis målning ske två gånger eller tills ytan mättats och fått ett blankt ytskikt.

Sprutmunstycke vid högtryckssprutning:
0,011 – 0,013

Viskositet

28 ± s (Ford C4)

Målningsförhållanden

Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet bör luftens, ytans och färgens temperatur vara +5°C till +40°C. Luftens relativa fuktighet höst 80 % RH. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över daggpunkten. Färgen bör vara minst 15° C vid målningstillfället.

Mellanskiktsfärg

Isoguard Pansar eller Isomastic som bygger upp färgsystemets barriär är nödvändiga för färgskiktets rostskyddande barriär

Täckfärger

Isoguard Pansar, Isoguard Aluminium, Isotrol Finish, Isotrol Taktäck, Lasol Linoljefärg eller Isodur på Isomastic

Skyddsföreskrifter

Innehåller lacknafta. Farligt vid inandning och förtäring. För övrig information se säkerhetsdatablad.

Miljö

Använda burkar och avfall i vätskeform lämnas till insamlingsplats för återvinning

Anm: tillhör kategori "binding product" Directive 2004/42/EC