

CORO-FLEX

Rostskyddande färg baserad på vattendispergerad akrylharts.

ANVÄNDNINGSOMRÅDE

Korrosionsskydd av ferritiska och icke-ferritiska metaller.

EGENSKAPER

UV-beständig, god utflytning, elastisk (200%), utmärkt korrosionsbeständighet, utgör ett komplett system – grund- och toppfärg, god vattenbeständighet.

TEKNISK DATA

Bindemedel:	mjukgjord styrenakrylharts
Ytfinish:	Satinmatt
Glans (60°):	ca 20
Kulör:	Engelskt röd, nr 10; grågrön, nr 20; beige-grå, nr 30; vit, nr 40; Svart, nr 50; Brun, nr A66; kiselgrå, RAL 7032; Gråvit, RAL 9002; mossgrön, RAL 6005; resedagrön, RAL 6011
Torrhalt (ASTM, D1644/a):	ca 48(volym)% (beige-grå) ca 58(vikt)% (beige-grå)
Densitet (ASTM, D1475, 20°C):	ca 1,2 g/cm ³
VOC-halt:	max 25 gr/l
Materialåtgång:	2 skikt á min 200gr/m ² (5m ² /kg)
Filmjocklek:	vått: ca 165µm (200gr/m ²) torrt: ca 80µm (200gr/m ²)
Torktider (vid 20°C och 60% relativ luftfuktighet):	dammtorr: ca 1 timma regnbeständig: ca 2 timmar övermålningsbar: min 6 timmar fullt uthärdad: ca 2 dagar
Flampunkt (DIN53213):	Ej brandfarlig
Övrigt:	Övermålningsbar med Coating PRT, högblanka alkydlacker, högblanka/satinmatt akryldispersionsfärg. Kan även övermålas med Pegagraff Hydro.

Dessa instruktioner ges som information. Då varken tillverkare eller leverantör kan kontrollera handhavande och användning av produkterna kan han ej heller acceptera något ansvar för detta. Detta tekniska produktdatablad ersätter alla tidigare utgåvor. Kontakta leverantören för ytterligare information.

Induf AB, tel: 036-13 22 45, fax: 036- 13 22 65, e-post: info@induf.se
Box 269, 561 23 Huskvarna, www.induf.se

ANVISNINGAR FÖR BRUK	Appliceringsvillkor:	temperatur mellan 8 och 55°C relativ luftfuktighet: max 80%
	Spädning:	vatten
	Rengöring av verktyg:	vatten
	Luftlös högtryckssprutning:	munstycke 11-13, tryck 220 bar förtunnad med max 3% vatten
	Konventionell sprutning:	applicera oförtunnad
	Pensel/roller:	applicera oförtunnad
	Speciella noteringar:	Vid inomhusbruk: söj för god ventilation. Vid arbetsstopp: sänk helt ned penslar eller munstycke i vatten, töm och rengör slangar. På icke-ferritiska metaller använd GALVAPRIM eller PEGALINK som vidhäftningsgrund.
YTFÖRBEHANDLING	Tillämpa generell avrostning, d v s lägst Sa2 (blästring), St2 (skrapa, stålborste) eller vattenburen högtrycksrengöring (min 600bar). Avdamma ytan väl efter blästring.	
ÖVRIG INFORMATION	Transportkod:	ADR-klassning: - UN-kod: -
	Förpackning:	1 – 5 kg
	Lagringsduglighet:	Minst 24 månader, i obruten originalförpackning, förvarad på en sval, torr och frostfri plats.
	Varuinformationsblad:	erhålls mot förfrågan

Dessa instruktioner ges som information. Då varken tillverkare eller leverantör kan kontrollera handhavande och användning av produkterna kan han ej heller acceptera något ansvar för detta. Detta tekniska produktdatablad ersätter alla tidigare utgåvor. Kontakta leverantören för ytterligare information.

Induf AB, tel: 036-13 22 45, fax: 036- 13 22 65, e-post: info@induf.se
Box 269, 561 23 Huskvarna, www.induf.se